

ICS 13.100
C 51



中华人民共和国国家标准

GB 11662—2012
代替 GB 11662—1989

烧结业卫生防护距离

Health protection zone for sintering industry

2012-11-20 发布

2013-05-01 实施

中华人民共和国卫生部
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准 4.2~4.4 为推荐性的,其余为强制性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB 11662—1989《烧结厂卫生防护距离标准》,与 GB 11662—1989 相比主要技术变化如下:

- 调整了标准名称,并依据 GB/T 1.1—2009 调整了标准结构;
- 修订了卫生防护距离的定义,增加了敏感区、复杂地形、烧结 3 项术语和定义;
- 修订了卫生防护距离标准限值;
- 增加了有关绿化的要求。

本标准由中华人民共和国卫生部提出并归口。

本标准由中国疾病预防控制中心环境与健康相关产品安全所、武汉科技大学医学院负责起草。

本标准主要起草人:金银龙、张玲、洪燕峰、朱长才、张伟、梅勇、杨文静、吴磊、向安莉、叶方立、许宁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 11662—1989。

烧结业卫生防护距离

1 范围

本标准规定了烧结业企业与敏感区之间所需卫生防护距离。

本标准适用于地处平原地区的烧结业企业的新建、改建、扩建工程。现有烧结业企业可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3840—1991 制定地方大气污染物排放标准的技术方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

卫生防护距离 **health protection zone**

产生有害因素的部门(生产车间或作业场所)的边界至敏感区边界的最小距离。

3.2

敏感区 sensitive area

居民区、学校、医院等对大气污染比较敏感的区域。

3.3

复杂地形 complicated landform

山区、丘陵、沿海等。

3.4

烧结 sintering

将粉末或粉末压坯加热到低于其中主要成分的熔点的温度,然后以一定的方法和速度冷却到室温,从而使颗粒间产生粘结,烧结体的强度增加。

4 指标要求

4.1 烧结业卫生防护距离标准限值见表 1。

表 1 烧结业卫生防护距离标准限值

所在地区近 5 年平均风速 m/s	卫生防护距离 m
<2	700
2~4	600
>4	500

1

GB 11662—2012

4.2 地处复杂地形条件下的烧结企业卫生防护距离的确定方法,参照 GB/T 3840—1991 中的 7.6 规定执行。

4.3 烧结企业与敏感区的位置,应考虑风向频率及地形等因素的影响,尽量减少其对敏感区大气环境的污染。

4.4 在卫生防护距离范围内,种植浓密的乔木类植物绿化隔离带(宽度不少于 10 m)的企业,可按卫生防护距离标准限值的 90% 执行。注意选择对特征污染物具有抗性 or 吸附特性的树种。

中华人民共和国
国家标准
烧结业卫生防护距离
GB 11662-2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 4 千字
2013年4月第一版 2013年4月第一次印刷

*

书号: 155066·1-46298 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 11662-2012

打印日期: 2013年5月2日 F009